

Transparente und automatisierte Fertigung

Der Sondermaschinenbauer konnte mit Sage X3 seine Produktion optimieren und in Folge präziser planen.

„Mit Sage X3 können wir unsere Teile schneller beschaffen und Maschinen zuverlässiger liefern.“

Thomas Carta, Geschäftsführer S&B Verpackungsmaschinen GmbH



Fehlender Überblick über Stücklisten

Die alte Software konnte die vielschichtigen Prozesse und Varianten der Fertigung nicht abbilden. Es fehlte eine präzise Stücklisten-Struktur, was viel manuelle Arbeit in den Bereichen Auftragsbearbeitung und Kalkulation erforderte.



Produktion mit Sage X3

Das Unternehmen entschied sich für die ERP-Lösung Sage X3 und ließ sie exakt auf seine individuellen Anforderungen zuschneiden. Die Migration der 25.000 Artikelstammdaten verlief sukzessive, um überholte Daten auszusortieren.



Verbesserte Produktionsabläufe

Im Ergebnis hat die Einführung von Sage X3 deutliche Verbesserungen in sämtlichen Bereichen ergeben:

- Neu strukturierte Stücklisten mit Zahlen zu Zukaufteilen, Arbeitsstunden und Gemeinkosten
- Schnelle und präzise Kalkulation
- Optimierte Disposition und Beschaffung auf Grundlage der neuen Stücklisten-Struktur
- Vereinfachte Rechnungsstellung durch direkte Verknüpfung zur Finanzbuchhaltung

Sage

Kunde
S&B Verpackungsmaschinen GmbH

Standorte
Altstadt

Branche
Sondermaschinenbau

Produkt
Sage X3



Über S&B Verpackungsmaschinen

Der Hersteller individueller Verpackungs- und Wiegemaschinen, Förder- und Lagertechnik sowie Zählmaschinen ist ein Tochterunternehmen der italienischen Sorma Group und beschäftigt 25 Mitarbeitende. S&B produziert jährlich rund 50 Maschineneinheiten.